

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GH

Pmax: 25bar | PN 10÷25 | DN125 – DN200

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY



ZASTOSOWANIE

Instalacje przemysłowe i procesowe wysokociśnieniowe dla wszystkich mediów ciekłych i gazowych z grup 1 i 2. Możliwość zastosowania także jako przerywacz próżni, zawór nadciśnieniowy lub zawór zbiornikowy (zawór denny).

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Zakres średnic: DN125 – DN200

Małe wymiary i niska masa

Długość zabudowy: DIN EN 558, seria 49 (DIN 3202 K4).

Niskie straty ciśnienia.

Chropowatość powierzchni przylgowych: AARH 250/500

UWAGA: Nie stosować uszczelek spiralnych

Szczelność:

EN 12266-1, klasa A – uszczelnienie miękkie

EN 12266-1, klasa E – gniazdo metalowe / PTFE

Montaż: dowolna pozycja

Zachować kierunek przepływu wg strzałki

WARUNKI ROBOCZE

Maks. ciśnienie robocze: 25 bar

Tmax. pracy:

NBR: +95°C

EPDM: +130°C

FKM/ PTFE: +200°C

Metal (EN 1.4401 (A316): +250°C

Metal (HASTELLOY C276): +400°C

Kołnierze

DN15 ÷ 80: PN 6÷40, A150÷300

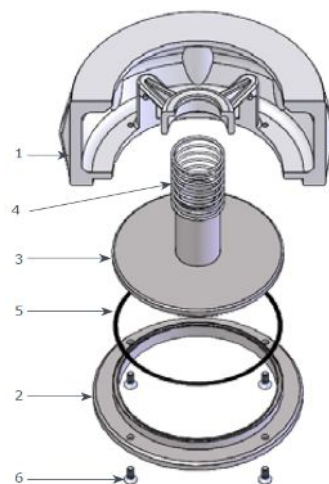
DN100: PN 10÷40, A150÷300

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GH

Pmax: 25bar | PN 10÷25 | DN125 – DN200

BUDOWA

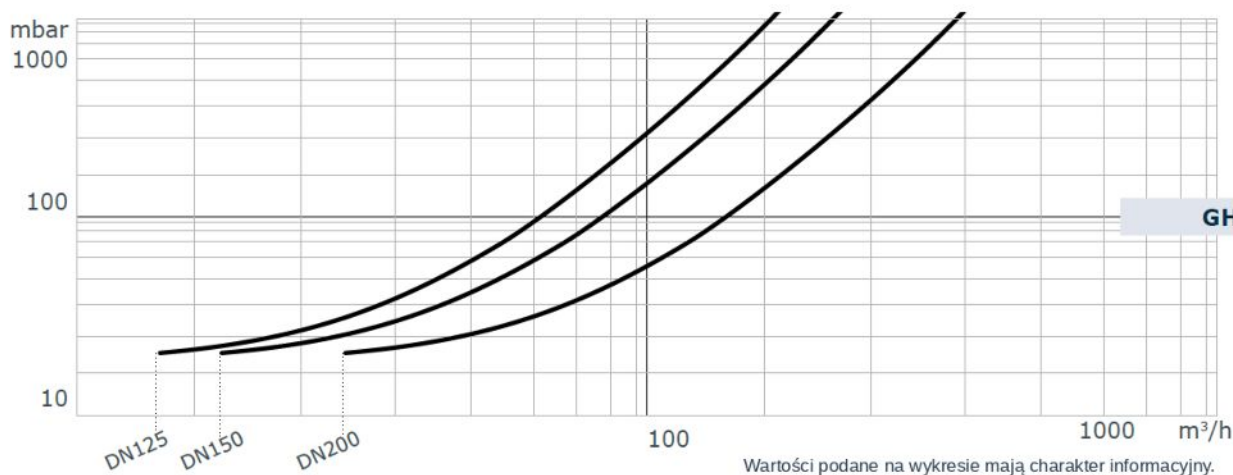
Poz.	Część	Materiał
1	Korpus	ASTM A216 WCB lub EN 1.4408 (A351 CF8M)
2	gniazdo	EN 1.4404 (A316L)
3	dysk	EN 1.4404 (A316L)
4	sprężyna	Standard: EN 1.4401 (A316)
	opcjonalnie	Hastelloy C276 (tylko dla korpusu CF8M)
5	O-ring	metalowy
	opcjonalnie	NBR, EPDM, FKM, PTFE
6	śruba	A4 (A316)
ID dla wersji z gniazdem metalowym i korpusem CF8M		GH-xxx.177Z7 PN10/25



xxx – oznaczenie średnicy, np. DN150 = 150

UWAGA! Oznaczenie „ID” jest niepełne. Pełne oznaczenie – zapytania na e-mail: info@mixflow.com.pl

SPADKI CIŚNIENIA (dla H₂O, +20°C, przepływ poziomy, sprężyna standardowa)



Wzór do obliczania równoważnego przepływu dla H₂O

Dla cieczy, gazów i pary straty ciśnienia wyznacza się wg równoważnego przepływu wody:

$$Q_e = Q \sqrt{\frac{d}{1000}}$$

gdzie:

Q_e – równoważny przepływ wody [m³/h] lub [l/s]

Q – przepływ medium [m³/h] lub [l/s]

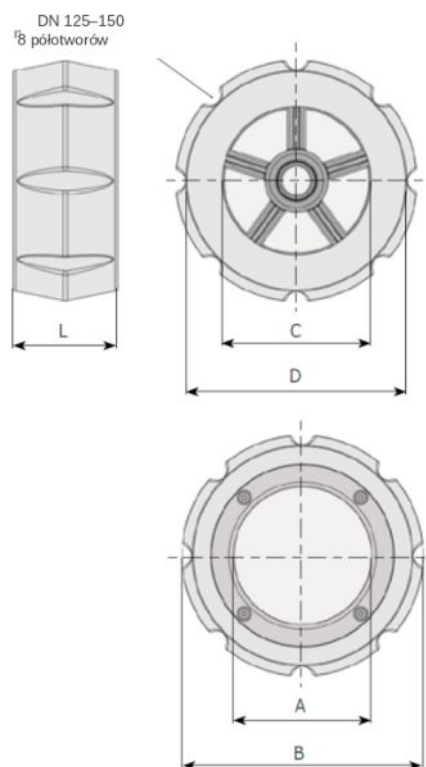
d – gęstość medium [kg/m³]

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GH

Pmax: 25bar | PN 10÷25 | DN125 – DN200

WYMIARY [mm]

Dim	A	B	C	D	L	Masa (kg)
125	120	210	125	192	90	8.2
150	140	242	150	220	106	12.5
200	183	273	200	-	140	18.6



MINIMALNE CIŚNIENIE OTWARCIA

Dim	mbar Λ	mbar >	mbar v	mbar Λ bez sprężyny
125	34	22	17	8
150	36	23	18	9
200	36	27	18	10

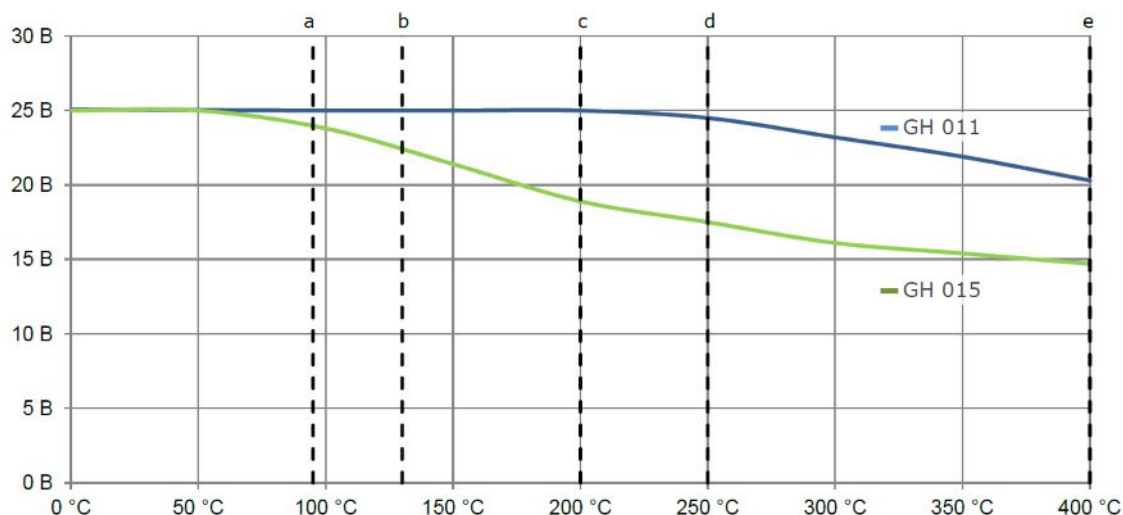
SPOSÓB MONTAŻU



ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GH

Pmax: 25bar | PN 10÷25 | DN125 – DN200

WYKRES TEMPERATURA – CIŚNIENIE



Gdzie:

a = NBR, b = EPDM, c = FKM / PTFE,
 d = gniazdo metalowe, sprężyna EN 1.4401 (A316),
 e = gniazdo metalowe ze sprężyną HASTELLOY C276

