ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GB023
Pmax: 6bar | PN 10÷16 | DN15 – DN100

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY Z WYKŁADZINĄ PTFE



ZASTOSOWANIE

Instalacje chemiczne i farmaceutyczne wymagające zastosowania armatury z wykładzina PTFE (Teflonową), chemia i media agresywne. Możliwość stosowania z medium typu ciecze i gazy z grup 1 i 2.
UWAGA! Brak możliwości stosowania w strefach zagrożenia wybuchem.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Zakres średnic: DN15 – DN100
Małe wymiary i niska masa

Wykończenie powierzchni czołowych: AARH 250/500
UWAGA: Nie stosować z uszczelnieniem spirometalicznym.

Szczelność:
EN 12266-1, klasa E

Montaż: dowolna pozycja
Zachować kierunek przepływu wg strzałki

WARUNKI PRACY

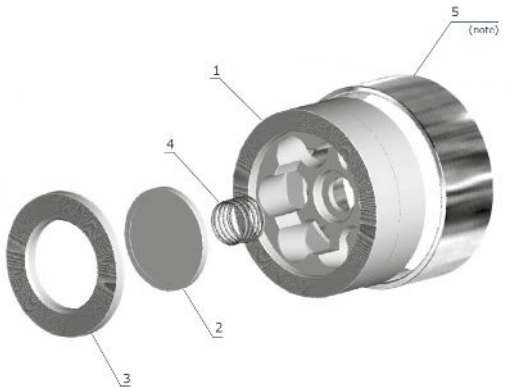
Maksymalne ciśnienie robocze: 6 bar
Maksymalna temperatura pracy: +180°C

Kołnierz:
DN 15÷100 — PN 10÷16

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GB023
Pmax: 6bar | PN 10÷16 | DN15 – DN100

BUDOWA

Poz.	Część	Materiał
1	Korpus	PTFE
2	Płytka	PTFE
3	Gniazdo	PTFE
4	Sprężyna	Hastelloy C276
	opcjonalnie	EN 1.4401 (A316) + PTFE EN 1.4401 (A316) + Nyflon
5	Płaszcz	EN 1.4301 (TP304L)



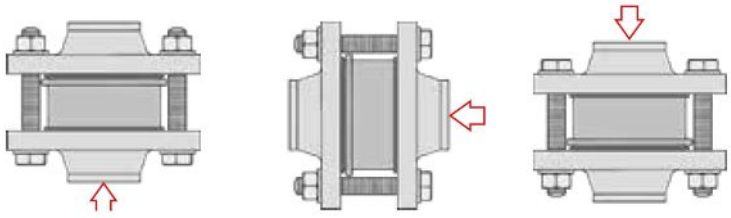


Sprężyna ze stali nierdzewnej

Sprężyna powlekana PTFE

Na życzenie sprężyna może być powleczona rurką PTFE doszczelnioną na obu końcach

SPOSÓB MONTAŻU



UWAGA!
Montaż zaworu GB 023 z kołnierzami PN6/ANSI 150 powinien być wykonany bez płaszcza ze stali nierdzewnej.

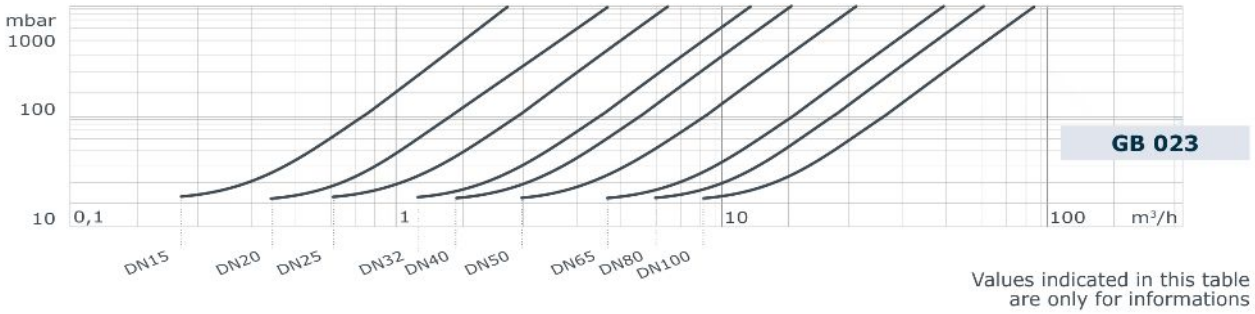
ŚUBY KOŁNIERZOWE I MOMENTY DOKĘCANIA

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Śruby	4x M12	4x M12	4x M12	4x M16	4x M16	4x M16	4x M16	4x M16	8x M16
Moment dokręcania [Nm]	10	10	20	35	35	35	40	40	45

UWAGA!
Przed dokręceniem kołnierzy należy dokładnie wycentrować zawór.
Śruby kołnierzowe dokręcać zgodnie z podanymi wartościami momentu, na krzyż.
Wartości podano dla temperatury pokojowej, nowych śrub i nasmarowanego gwintu.

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GB023
Pmax: 6bar | PN 10÷16 | DN15 – DN100

SPADKI CIŚNIENIA (dla H2O, +20°C, przepływ poziomy, sprężyna standardowa)



Wzór do obliczania równoważnego przepływu dla H2O

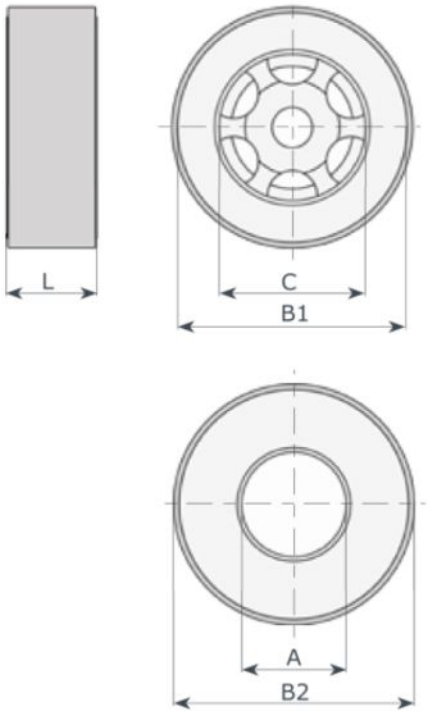
Dla cieczy, gazów i pary straty ciśnienia wyznacza się wg równoważnego przepływu wody:

$$Qe = Q\sqrt{\frac{d}{1000}}$$

gdzie:
Qe – równoważny przepływ wody [m3/h] lub [l/s]
Q – przepływ medium [m3/h] lub [l/s]
d – gęstość medium [kg/m3]

WYMIARY [mm]

DN	A	B1	B2	C	L	Waga [kg]
15	15	44	50	30	16	0.11
20	20	54	60	38	19	0.16
25	25	64	70	40	22	0.24
32	32	75	80	56	28	0.32
40	38	85	90	65	32	0.4
50	47	96	107	78	40	1
65	63	116	130	95	46	1.4
80	79	133	140	100	50	1.7
100	96	154	162	125	60	2.2



ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GB023
Pmax: 6bar | PN 10÷16 | DN15 – DN100

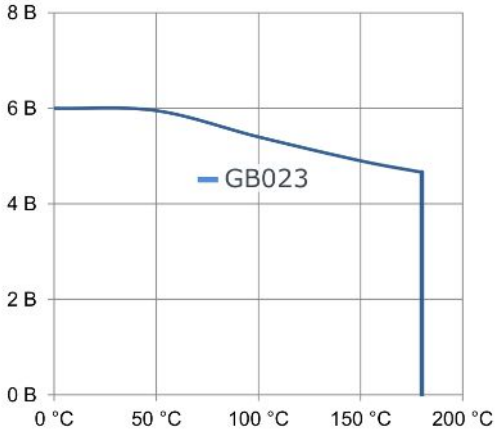
MINIMALNE CIŚNIENIE OTWARCIA

Sprężyna standardowa						Sprężyna specjalna (tylko dla A316+Nyflon)				
Dim	**mbar ∧**	**mbar >**	**mbar ∨**	**mbar ∧ bez sprężyny**	**Dim**	**50 mbar**	**100 mbar**	**200 mbar**	**300 mbar**	**500 mbar**
15	23	22	21	1	**15**	√	√	√	√	√
20	23	22	21	1	**20**	√	√	√	√	√
25	24	22.5	21	1.5	**25**	√	√	√	√	√
32	25	23	21	2	**32**	√	√	√	√	√
40	26	23.5	21	2.5	**40**	√	√	√	√	√
50	26	23.5	21	2.5	**50**	√	√	√	√	√
65	27	24	21	3	**65**	√	√	√	√	–
80	27	24	21	3	**80**	√	√	√	√	–
100	29	25	21	4	**100**	√	√	√	√	–

UWAGA: Wartości ciśnienia otwarcia mogą się różnić: **±10%**

√ = dostępne /
– = niedostępne

WYKRES TEMPERATURA – CIŚNIENIE



INDUSTRIAL VALVE SOLUTION
MIX FLOW
Grupa Baltina www.mixflow.com.pl

MIXFLOW – ENERGY
PL 80 – 067 Gdańsk,
ul. Równa 19/21
Tel: +48 58 676 55 39
info@mixflow.com.pl

Zawory przedstawione w niniejszym katalogu produkowane są w UE przez Ghibson Valves zgodnie ze specyfikacją Mixflow