

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY ZE STALI NIERDZEWNEJ



ZASTOSOWANIE

Instalacje przemysłowe i procesowe wymagające wysokiej trwałości i długiej żywotności zaworu; instalacje parowe i kondensatu; sieci wodociągowe; instalacje sprężonego powietrza oraz inne systemy przesyłowe dla cieczy i gazów grupy 1 i 2. Możliwość zastosowania jako przerywacz próżni lub zawór zbiornikowy (zawór denny).

CECHY I OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA

Zakres średnic: od DN15 do DN100
Małe wymiary i niska waga
Długość zabudowy (face to face)
zgodnie z DIN EN 558 seria 49 (DIN 3202 K4).

Niskie straty ciśnienia.

Szczelność:

zgodnie z EN 12266-1 klasa A uszczelnienie miękkie

zgodnie z EN 12266-1 klasa E gniazdo metalowe

Montaż: możliwość zabudowy w dowolnej pozycji
Zachować kierunek przepływu wg strzałki

WARUNKI PRACY

Maksymalne ciśnienie robocze: 52 bar
Tmin. pracy dla korpusu: -55°C

Tmax. pracy:
NBR: +95°C
EPDM: +130°C
FKM: +200°C
Metal (EN 1.4401 (A316): +250°C

Wykończenie powierzchni
Powierzchnia A: surowy odlew
Powierzchnia B: AARH 250/500

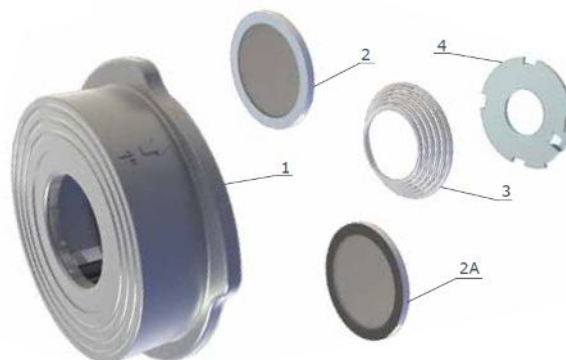
Kołnierz
DN15 ÷ 80: PN 6÷40, A150÷300
DN100: PN 10÷40, A150÷300

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GB

Pmax: 52bar | PN 6÷40 | DN15 – DN100

BUDOWA

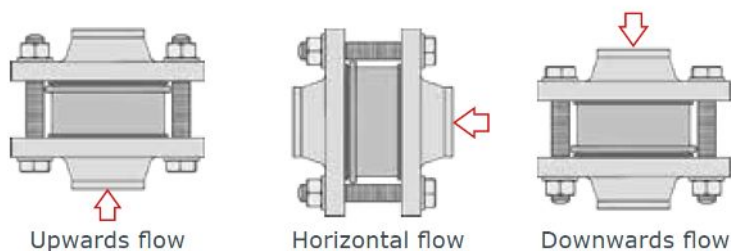
Poz.	Część	Materiał
1	Korpus	EN 1.4408 (A351 CF8M)
2	Płytki	EN 1.4404 (A316L)
2a	opcjonalnie	NBR EPDM FKM
3	sprężyna	EN 1.4401 (A316)
4	pierścień oporowy	EN 1.4404 (A316L)
ID dla wersji z gniazdem metalowym		GB-xxx.177Z7 PN10/40



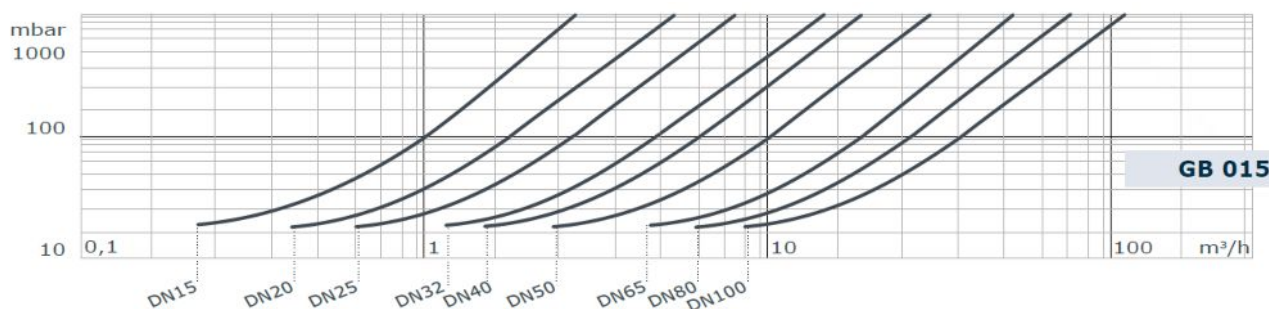
xxx – oznaczenie wymiaru, np. DN15 = 015, DN100 = 100

UWAGA! Oznaczenie „ID” jest niepełne. Pełne oznaczenie – zapytania na e-mail: info@mixflow.com.pl

SPOSÓB MONTAŻU



SPADKI CIŚNIENIA (dla H₂O, +20°C, przepływ poziomy, sprężyna standardowa)



Wzór do obliczania równoważnego przepływu dla H₂O

Dla cieczy, gazów i pary straty ciśnienia wyznacza się wg równoważnego przepływu wody:

$$Q_e = Q \sqrt{\frac{d}{1000}}$$

gdzie:

Q_e – równoważny przepływ wody [m³/h] lub [l/s]

Q – przepływ medium [m³/h] lub [l/s]

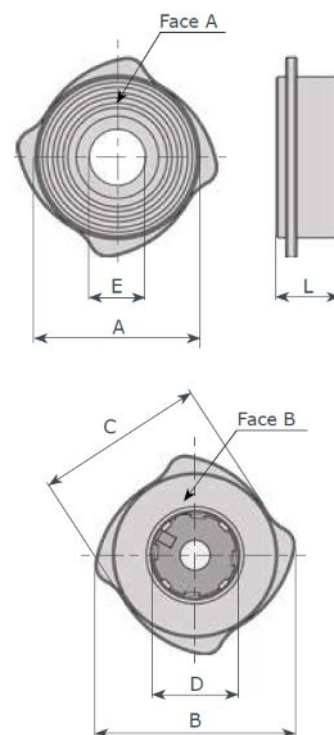
d – gęstość medium [kg/m³]

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GB

Pmax: 52bar | PN 6÷40 | DN15 – DN100

WYMIARY [mm]

DN	A	B	C	D	E	L	Waga (Kg)
15	43	54	45	23	14	17	0,11
20	48	64	54	28	19	20	0,18
25	58	71	63	36	25	22	0,26
32	68	81	70	50	31	28	0,4
40	75	93	82	58	38	32	0,55
50	94	110	95	71	48	40	1
65	113	130	115	86	62	46	1,5
80	129	149	131	105	77	50	2
100	159	181	160	130	95	60	3,2

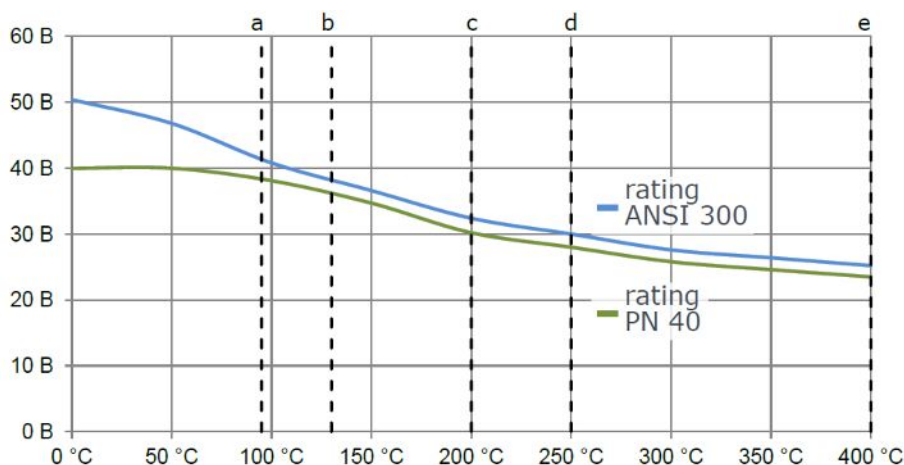


MINIMALNE CIŚNIENIE OTWARCIA

Sprężyna standardowa				
DN	mbar Λ	mbar >	mbar V	mbar Λ bez sprężyny
15	25	23	21	–
20	25	23	21	–
25	25	23	21	–
32	27	24	21	–
40	29	25	21	–
50	29	25	21	–
65	31	26	21	–
80	32	26	21	–
100	33	27	21	–

– = niedostępne

WYKRES TEMPERATURA – CIŚNIENIE



Gdzie:

a = NBR, b = EPDM, c = FKM / PTFE,
d = gniazdo metalowe, sprężyna EN 1.4401 (A316),
e = gniazdo metalowe ze sprężyną HASTELLOY C276

