

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY z dedykowaną sprężyną otwarcia



ZASTOSOWANIE

Instalacje przemysłowe i procesowe wymagające wysokiej trwałości i długiej żywotności pracy; para i kondensat; sieci wodociągowe; sprężone powietrze; inne instalacje przesyłowe cieczy i gazów dla grup 1 i 2. Możliwość zastosowania jako przerywacz próżni lub zawór zbiornikowy (zawór denny).

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Zakres średnic: DN15 – DN100

Małe wymiary i niska masa

Długość zabudowy: DIN EN 558, seria 49 (DIN 3202 K4).

Ciśnienie otwarcia: 20–500 mbar.

Niskie straty ciśnienia.

UWAGA: Nie stosować uszczelek spiralnych

Szczelność:

EN 12266-1, klasa A – uszczelnienie miękkie

EN 12266-1, klasa E – gniazdo metalowe / PTFE

Montaż: dowolna pozycja

Zachować kierunek przepływu wg strzałki

WARUNKI ROBOCZE

Maks. ciśnienie robocze: 52 bar

Tmin. korpusu: -55°C

Tmax. pracy:

NBR: +95°C

EPDM: +130°C

FKM/ PTFE: +200°C

Metal (EN 1.4401 (A316): +250°C

Metal (HASTELLOY C276): +400°C

Kołnierze

DN15 ÷ 80: PN 6÷40, A150÷300

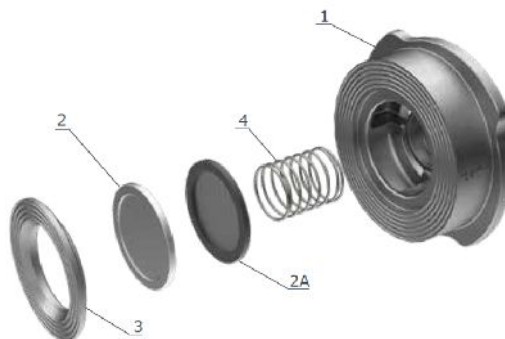
DN100: PN 10÷40, A150÷300

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GA

Pmax: 52bar | PN 6÷40 | DN15 – DN100

BUDOWA

Poz.	Część	Materiał
1	Korpus	EN 1.4408 (A351 CF8M)
2	Dysk	EN 1.4404 (A316L)
2A	opcjonalnie	NBR EPDM FKM
3	gniazdo dysku	EN 1.4401 (A316)
	opcjonalnie	EN 1.4401 (A316) + PTFE
4	sprężyna standardowa	EN 1.4401 (A316)
	opcjonalnie	Hastelloy C276
ID dla wersji z gniazdem metalowym		GA-xxx.177Z7 PN10/40



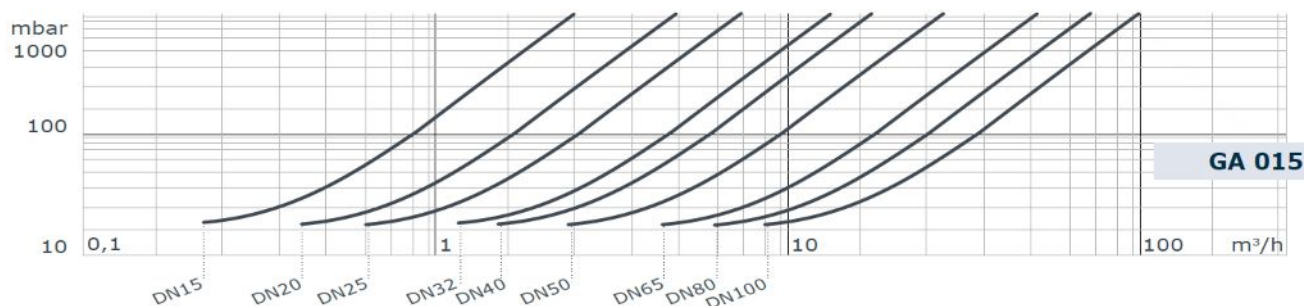
xxx – oznaczenie średnicy, np. DN15 = 015, DN100 = 100

UWAGA! Oznaczenie „ID” jest niepełne. Pełne oznaczenie – zapytania na e-mail: info@mixflow.com.pl

SPOSÓB MONTAŻU



SPADKI CIŚNIENIA (dla H₂O, +20°C, przepływ poziomy, sprężyna standardowa)



Wzór do obliczania równoważnego przepływu dla H₂O

Dla cieczy, gazów i pary straty ciśnienia wyznacza się wg równoważnego przepływu wody:

$$Q_e = Q \sqrt{\frac{d}{1000}}$$

gdzie:

Q_e – równoważny przepływ wody [m³/h] lub [l/s]

Q – przepływ medium [m³/h] lub [l/s]

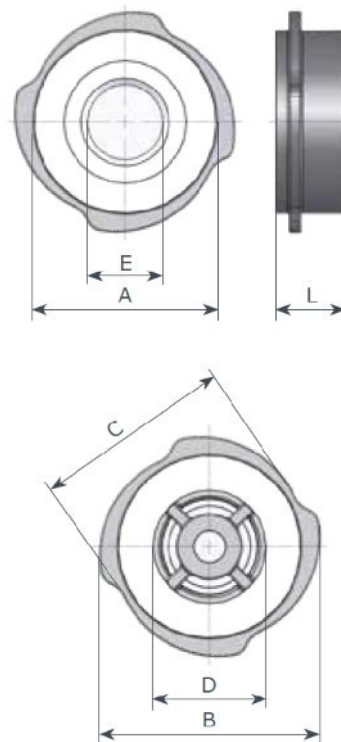
d – gęstość medium [kg/m³]

ZAWÓR ZWROTNY PŁYTKOWY GA

Pmax: 52bar | PN 6÷40 | DN15 – DN100

WYMIARY [mm]

Dim	A	B	C	D	E	L	Masa (kg)
15	43	54	45	23	15	16	0,12
20	48	64	54	28	20	19	0,18
25	58	71	63	36	24	22	0,29
32	68	81	70	50	31	28	0,45
40	75	93	82	58	38	32	0,61
50	94	110	95	71	47	40	1,1
65	113	130	115	86	62	46	1,6
80	129	149	131	105	77	50	2,2
100	159	181	160	130	95	60	3,8



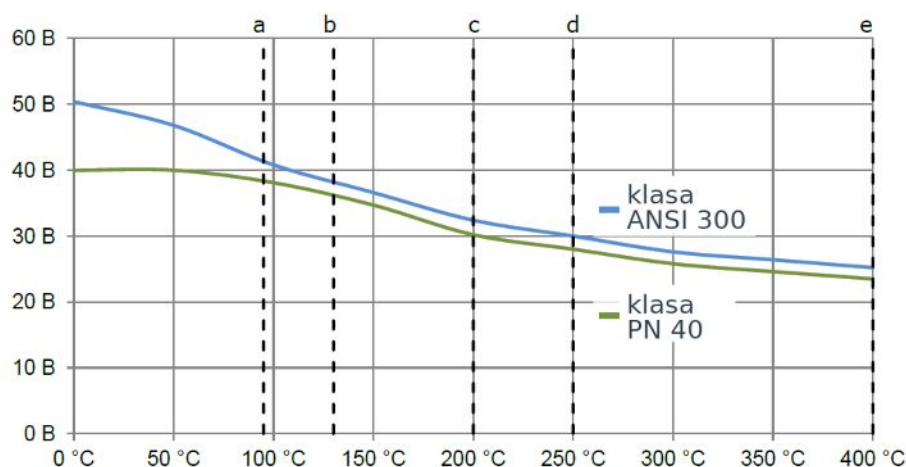
MINIMALNE CIŚNIENIE OTWARCIA

Sprężyna standardowa					Sprężyna specjalna					
Dim	mbar Λ	mbar >	mbar v	mbar Λ bez sprężyny	Dim	50 mbar	100 mbar	200 mbar	300 mbar	500 mbar
15	25	23	21	2	15	✓	✓	✓	✓	✓
20	25	23	21	2	20	✓	✓	✓	✓	✓
25	25	23	21	2	25	✓	✓	✓	✓	✓
32	27	24	21	3	32	✓	✓	✓	✓	✓
40	29	25	21	4	40	✓	✓	✓	✓	✓
50	29	25	21	4	50	✓	✓	✓	✓	✓
65	31	26	21	5	65	✓	✓	✓	✓	–
80	32	26	21	5	80	✓	✓	✓	✓	–
100	33	27	21	6	100	✓	✓	✓	✓	–

UWAGA: Wartości ciśnienia otwarcia mogą się różnić: **±10%**

✓ = dostępne / – = niedostępne

WYKRES TEMPERATURA – CIŚNIENIE



Gdzie:

a = NBR, b = EPDM, c = FKM / PTFE,
 d = gniazdo metalowe, sprężyna EN 1.4401 (A316),
 e = gniazdo metalowe ze sprężyną HASTELLOY C276

