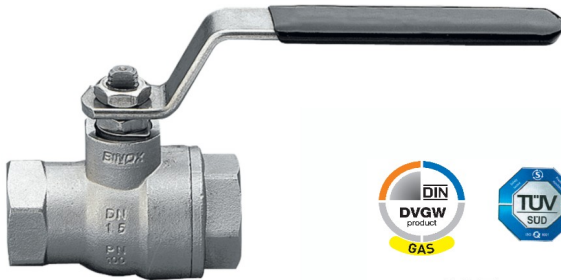


Zawory kulowe seria ALBA [AA] – ręczne



Atex CE II 2 GD^*



Zakres średnic: F/F 1/4" - 3"

Zakres średnic: F/F 1/4" - 2"

SPECYFIKACJA

Konstrukcja	AISI 316
Certyfikaty:	
Atex	Atex II2 DG, dostępne dla średnic 1/4" - 2" (opcja)
DVGW Gas	zakres średnic 1/4" - 2", uszcz. tylko z PTFE, MOP5
TUV dla TA Luft	zakres średnic 1/4" - 2", uszcz. tylko z PTFE
Zabudowa i przyłącze	Gwint równoległy F/F Rp (fig.2601) UNI-ISO 7/1 (UNI EN 10226, DIN2999) Gwint M/F do 2" (fig.2602) (gwint męski R UNI-ISO 7/1 (UNI EN 10226), gwint żeński równoległy)
Pmax	100 – 40 bar
Zakres temp.	-20 °C / +150 °C (180 °C – patrz charakterystykę przepływu)
Konstrukcja trzpienia	Anti blow up
Górne uszczelnienie	Potrójne uszczelnienie trzpienia z efektem labiryntu i automatyczną regulacją za pomocą podkładek Belleville.
Sterowanie	Ręczne, brak przyłącza pod siłownik

WYKONANIE SPECJALNE

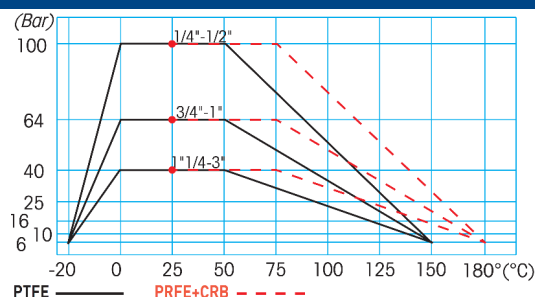
Uszczelnienie specjalne	PTFE + 15% włókno szklane: Zakres temp. -20°C + 175°C. PTFE + CRB: Zakres temp. -20°C + 180°C (optimalny zakres pracy od +60°C do +180°C)
Wykonanie kuli	Kula pływająca
Gazy techniczne	Przygotowanie do tlenu (Pmax = 20bar)
Wydłużony trzpień	50mm do 2"

ZASTOSOWANIE

- Zawory typu ON/OFF
- instalacje wodne, woda technologiczna
- sprężonego powietrza i pneumatyka
- gaz, biogaz
- glikol
- oleje
- próżna 800mbar
- instalacja pary

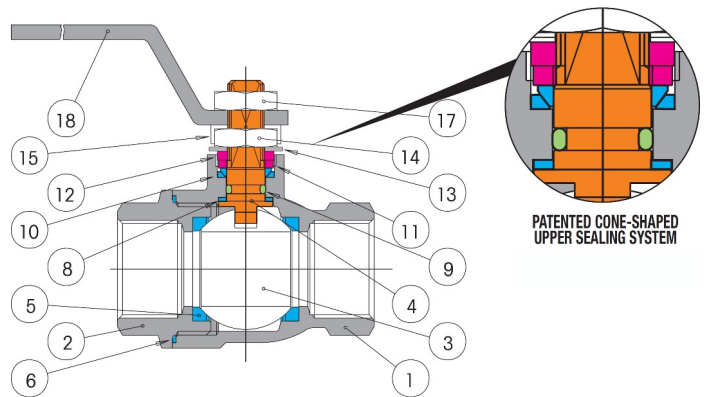
W przypadku zastosowań specjalnych należy sprawdzić przydatność zaworu do procesu i wymaganą odporność na korozję. Zalecany kontakt z działem technicznym MixFlow

CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYWU

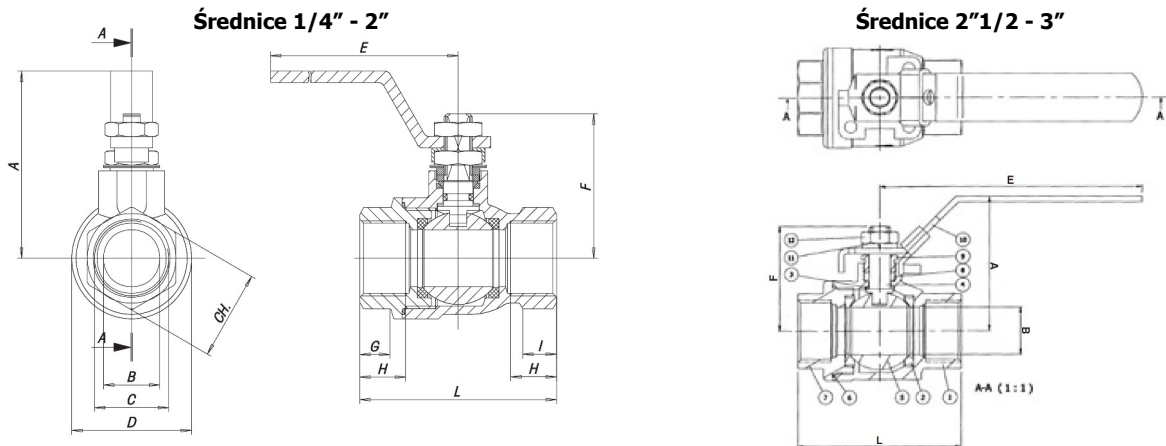


KONSTRUKCJA

1	Korpus	AISI316	1.4408
2	Przylącze żeńskie	AISI316	1.4408
3	Kula	AISI316	1.4401
4	Trzpień	AISI316	1.4401
5	Uszczelnienie x 2	PTFE	-
6	Pierścienie uszczelniające boczne	PTFE	-
8	Pierścienie uszczelniające górne	PTFE	-
9	Uszczelnienie trzpienia	VITON	-
10	Uszczelnienie dławicy	PTFE	-
11	Podkładka dławicy	AISI304	1.4301
12	Stop	AISI304	1.4301
13	Podkładki Belleville	AISI301	1.4310
14	Nakrętka	AISI304	1.4301
15	Nakrętka	AISI304	1.4301
17	Blokada	AISI304	1.4301
18	Rękojeść	AISI304	1.4301



WYMIARY



DN	A	B	D	E	F	G	H	I	L	HEX. KEY	OCT. KEY	WAGA [g] MF	WAGA [g] FF	Kv
1/4"	52	8	29	110	37	8,5	11,4	8	55	21,5	-	230	220	11
3/8"	52	10	29	110	37	8,5	11,4	8	55	21,5	-	230	205	11
1/2"	55	15	34	110	42	10	15	9,5	65	26,5	-	315	275	20
3/4"	66	20	42,5	140	52	11,5	16,3	11,5	70	31,5	-	535	465	60
1"	70	25	50,5	140	56	14	19,1	13,5	85	40,5	-	805	710	100
1 1/4"	85	32	63	180	68	15,5	21,4	16	95	-	49,5	1320	1180	130
1 1/2"	91	40	75,5	180	74	18,5	21,4	16	105	-	54,5	1875	1740	170
2"	105	50	91	230	87	22,5	25,7	23,5	125	-	69,5	3130	2930	280
2 1/2"	133	65	-	247	101	-	-	-	167	-	-	-	-	510
3"	143	76	-	247	110	-	-	-	192	-	-	-	-	770

UWAGI KOŃCOWE:

Przepustnice (zawory motylkowe) serii ARS / THS przedstawione w niniejszym katalogu wyprodukowane zostały na terenie UE zgodnie przez Effebi Spa zgodnie ze specyfikacją firmy MIXFLOW – ENERGY (grupa Baltina).



PEŁEN OBSZAR DZIAŁALNOŚCI:

- Ścieżki gazowe do instalacji palnikowych
- Kompletnie systemy detekcji gazu
- Zawory do systemów detekcji gazu **do średnicy DN300**

- Zawory kulowe
- Zawory zwrotne
- Elektrozawory m.in.: procesowe, do pary i kriogeniki, wysokociśnieniowe do 500bar

- Przepustnice procesowe
- Przepustnice regulacyjne
- Przepustnice wysokotemperaturowe do gazów i spalin

- Filtry procesowe
- Filtry do gazu/ biogazu/ gazu koksowniczego (COG)

- Napędy: pneumatyczne, elektryczne, serwo-wspomagane



ZASTOSOWANIE:

- woda, para i kondensat
- chemia oraz media agresywne
- gazy neutralne
- gazy agresywne: **biogaz i gaz koksowniczy**
- systemy olejowe
- spr. powietrze oraz ukł. podciśnienia
- kriogenika
- instalacje palnikowe i rozpałkowe w kotłach



KONTAKT:

