

**1. SPRAWDZENIE PRZED URUCHOMIENIEM**

Sprawdzić czy instalacja jest wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami i dobrą praktyką inżynierską. Sprawdzić czy dane na tabliczce znamionowej (Fig. 1) odpowiadają wymaganiom przyłączonych urządzeń palnikowych. Sprawdzić czy stabilizator jest podłączony zgodnie z wymaganiami niniejszej instrukcji, a w szczególności: czy są zainstalowane zawory odcinające na wlocie i wylocie, czy jest zainstalowany filtr i czy jego przepustowość jest wystarczająca, czy stabilizator jest zainstalowany właściwie w stosunku do kierunku przepływu gazu oznaczonego strzałką na korpusie. Dla sprawdzenia prawidłowości instalacji stabilizatora patrz (DIAGRAM A). W celu ewentualnego podłączenia przewodu wydmuchowego należy usunąć gwintowaną osłonę otworu znajdującego się w górnej części pokrywy i w to miejsce podłączyć rurę 1/2" i wyprowadzić ją poza strefę zagrożenia wybuchem.

2. URUCHOMIENIE

Powoli otworzyć wlotowy zawór odcinający, uchylić wylotowy zawór odcinający i pozwolić na powolne napełnienie gazem całej instalacji. Po napełnieniu instalacji otworzyć wylotowy zawór odcinający. Sprawdzić czy nie ma nieszczelności gazu w instalacji. Sprawdzić proces spalania przyłączonych urządzeń palnikowych, sprawdzić ciśnienie robocze w warunkach statycznych przy zerowym przepływie.

3. REGULACJA CIŚNIENIA

Stabilizator jest fabrycznie wyregulowany na wartość ciśnienia określoną przez klienta w zamówieniu. Zakres możliwej regulacji jest podany na tabliczce znamionowej. W celu regulacji ciśnienia (DIAGRAM B) należy zdjąć nakrętkę poz. 1, podkręcając nakrętkę poz. 4 zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększamy ciśnienie wylotowe, przekręcając przeciwnie zmniejszamy ciśnienie wylotowe. Po osiągnięciu żądanej wartości należy ponownie założyć nakrętkę poz.1 i zaplombować, jeżeli to konieczne.

4. MODYFIKACJA ZAKRESU CIŚNIENIA POPRZEC WYMIANĄ SPRĘŻYNY

Wybrać odpowiednią sprężynę z załączonej tabeli. Dla stabilizatorów 1/2" – 3/4" – 1" zdjąć nakrętkę poz. 1 i nakrętkę poz. 4. Instalując nową sprężynę nanieść uwagę na tabliczce znamionowej. Ponownie zamontować wszystkie uprzednio demontowane części i dokonać regulacji ciśnienia zgodnie z opisem w punkcie 3.

5. KORZYSTANIE Z PUNKTÓW POMIARU CIŚNIENIA (dowolny)

Punkty pomiaru ciśnienia wlotowego i wylotowego są zabezpieczone korkami z tworzywa sztucznego. Przed przystąpieniem do pomiaru należy najpierw zamknąć zawór wlotowy a następnie odgazować stabilizator. Udrażniając otwór o przekroju 1,5mm należy odkręcić śrubę zabezpieczającą, a następnie nałożyć wąż podłączony do manometru lub zamontować manometr o przyłączy 1/8" (dowolny). Następnie należy powoli otworzyć wlotowy zawór odcinający, kontrolując jednocześnie szczelność całej instalacji. Po zakończeniu pomiaru ponownie uruchomić stabilizator jak opisano w punkcie 2.

6. WYMIANA WKŁADU FILTRACYJNEGO (tylko dla stabilizatorów z filtrem)

Zamknąć zawory wlotowe i wylotowe, odgazować stabilizator. Odkręcić śruby poz. 6) UPEWNIAJĄC SIĘ, że stabilizator nie znajduje się pod ciśnieniem. Zdjąć pokrywę poz. 3, wyjąć wkład filtracyjny poz. 5 i zastąpić go nowym, sprawdzić ułożenie wkładu filtracyjnego w gnieździe w korpusie. Bardzo dokładnie SPRAWDZIĆ stan pierścienia uszczelniającego o-ring, w razie potrzeby wymienić. Ponownie zamontować pokrywę upewniając się, że wkład prawidłowo ułożony jest w gnieździe w pokrywie. Powoli otworzyć zawór wlotowy, sprawdzić szczelność stabilizatora. Ponownie uruchomić stabilizator jak opisano w punkcie 2.

7. ZALECENIA

Nigdy nie wykorzystywać stabilizatora jako wspornika. Regularnie kontrolować stan urządzenia, wartość ciśnienia wylotowego, stan kompletnej instalacji, wyczuwalny zapach gazu może być spowodowany nieszczelnością instalacji. Regularnie kontrolować prawidłowość pracy urządzeń redukujących ciśnienie. Temperatura pracy -15°C/+60°C. Pracownicy wykonujący jakiegokolwiek czynności obsługowe muszą być odpowiednio przeszkoleni i korzystać tylko i wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.

