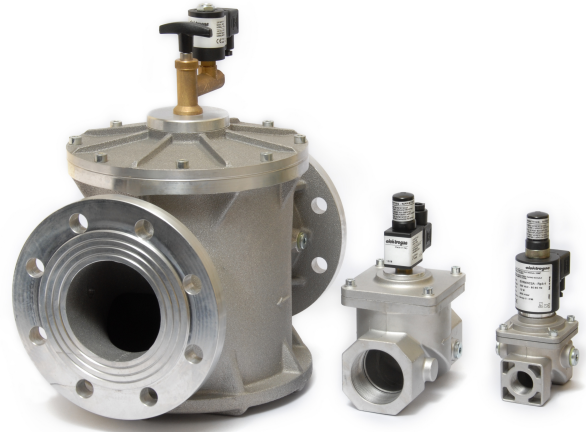


Instrukcja montażu **EVA / EVA-Bio**

Elektrozawory szybko-odcinające z ręcznym otwarciem do systemów detekcji gazu



1. ZASTOSOWANIE

Zawory elektromagnetyczne typu **EVA / EVA-Bio** dedykowane są do współpracy ze stacjonarnymi systemami detekcji gazu wyposażonymi w wyjście szybko-impulsowe lub sterownik zaworu generujący impuls elektryczny. Po otrzymaniu sygnału (impulsu elektrycznego) z centrali sterującej lub sterownika zaworu, zadaniem zaworu jest zamknięcie dopływu gazu w instalacji np. kotłowni, halach i obiektach przemysłowych, zakładach produkcyjnych itp.

2. OPIS I ZASADA DZIAŁANIA

Seria **EVA / EVA-Bio** to zawory elektromagnetyczne szybko-odcinające (bezpieczeństwa), normalnie otwarte z ręcznym zabezpieczeniem. Ręczne sterowanie służy do otwarcia zaworu i umożliwienia przepływu w stanie beznapięciowym. Po otrzymaniu sygnału (impulsu lub serii impulsów elektrycznych) z centrali systemu detekcji gazu lub sterownika zaworu, następuje natychmiastowe zamknięcie zaworu odcinając dopływ gazu do odbiornika. Po usunięciu przyczyny zadziałania systemu detekcji gazu, należy ręcznie podnieść mechanizm otwarcia zaworu, przywracając przepływ gazu.



Nie zamykać zaworu ręcznie – grozi mechanicznym uszkodzeniem zaworu!!!
Zamykanie zaworu tylko poprzez impuls elektryczny!!!



Cewka nie jest przeznaczona do zasilania w sposób ciągły (ED100%).
Podanie zasilania w sposób ciągły spowoduje spalanie cewki.

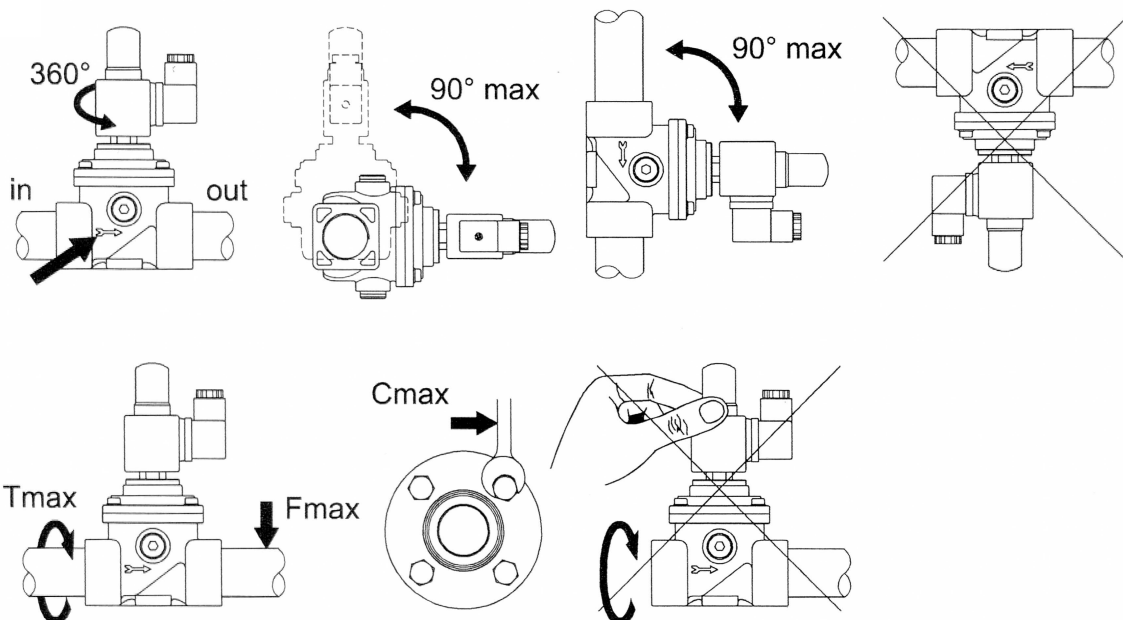
3. INSTALACJA

(do wykonania przez wykwalifikowane osoby)

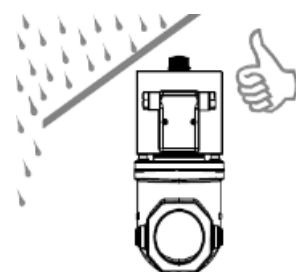
Zawór należy zamontować zgodnie z kierunkiem przepływu gazu w instalacji. Na korpusie zaworu znajduje się strzałka określająca kierunek przepływu medium przez zawór. Przed montażem należy sprawdzić położenie zaworu względem połączeń w rurze. Rury muszą być wolne od naprężeń. Zawór musi znajdować się w osi rurociągu. Przykręcać kluczem dynamometrycznym wg tabeli obok. Unikać ostrych krawędzi mogących uszkodzić powierzchnię przyłączy. Do montażu zaworu można używać wyłącznie profesjonalnych narzędzi.

Zawór można zamontować z cewką w pozycji poziomej lub pionowej zgodnie z ilustracją. W przypadku montażu pionowo, zaleca się aby przepływ gazu był z dołu do góry. Cewka może znajdować się w dowolnej pozycji wokół osi. Zabrania się montażu zaworu z cewką skierowaną bezpośrednio do dołu. Upewnić się, że miejsce montażu zaworu jest chronione przed bezpośrednim działaniem deszczu oraz zalaniem wody.

Średnica	V' Air Δp=1mbar (m ³ /h)	Fmax t<10s (Nm)	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)	Wymiary (mm)	Waga (Kg)
Rp 3/8	0,6	70	35	-	58x130x30	0,4
Rp 1/2	1,1	105	50	-	58x130x30	0,4
G 3/4	1,8	225	85	-	55x130x35	0,6
G 1	3,6	340	125	-	62x137x40	0,7
Rp 3/8	2,6	70	35	-	77x148x70	0,6
Rp 1/2	4,3	105	50	-	77x148x70	0,6
Rp 3/4	8,5	225	85	-	96x165x85	0,8
Rp 1	10	340	125	-	96x165x85	0,8
Rp 1 1/4	18	475	160	-	153x203x120	1,6
Rp 1 1/2	23	610	200	-	153x203x120	1,6
Rp 2	35	1100	250	-	156x213x106	1,9
DN 65	55	1600	-	50	305x350x200	8,2
DN 80	70	2400	-	50	305x350x200	8,2
DN 100	130	5000	-	80	350x410x252	16
DN 125	220	6000	-	160	460x500x310	28
DN 150	280	7600	-	160	460x500x310	30
DN 200	460	7600	-	160	546x590x370	45
DN 250	590	7600	-	160	600x680x405	72
DN 300	1000	7600	-	160	700x763x460	99



Zawór montować w skrzynce gazowej lub pod zadaszeniem. Zawór nie może być narażony na bezpośrednie działania wody lub innych zewnętrznych warunków atmosferycznych



Przed elektrozaworem powinien znajdować się filtr chroniący urządzenie przed zanieczyszczeniami

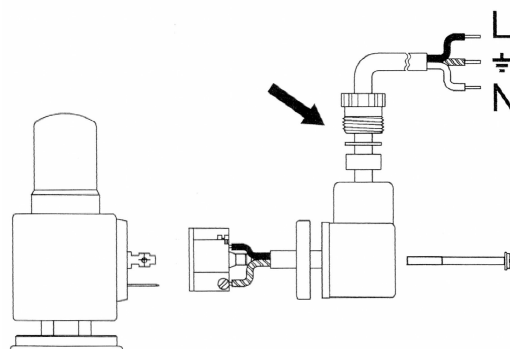
4. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE (IEC 730-1) (do wykonania przez wykwalifikowane osoby)

Wtyczkę DIN odkręcić od cewki za pomocą śrubokręta. Przewody zasilające połączyć do zacisków zgodnie z ilustracją obok: L (+), N (-), PE.

Poprawnie podłączony przewód zasilający wyprowadzić przez dławik. Przymocować ponownie wtyczkę DIN do cewki za pomocą śrubokręta. Sprawdzić poprawność zamontowanej uszczelki pod wtyczką DIN.

Wyprowadzenie kabla poprzez dławik powinno być skierowane do góry.

Dławica kablowa musi być skierowana kablem (wylotem na kabel) ku górze



Przed uruchomieniem przeprowadzić testy szczelności i poprawności podłączenia

5. TRANSPORT i SPOSÓB MAGAZYNOWANIA

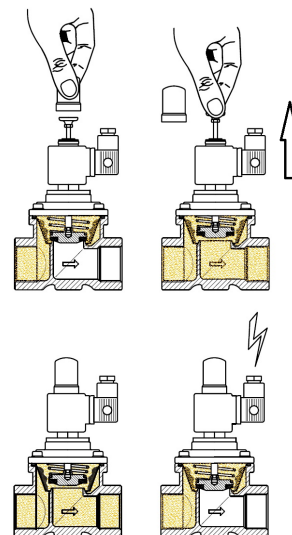
Sposób zabezpieczeń zaworów oraz rodzaj transportu uzależniony jest od jego wagi i rozmiarów. Zawory do średnicy DN100 włącznie i wadze do 30kg mogą być wysyłane standardową paczką. Zawory od średnicy DN125 włącznie do DN300 obligatoryjnie wysyłane mogą być tylko na palecie. Do transportu zawór należy odpowiednio zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi, zwłaszcza górny mechanizm otwierania i zwalniania blokady. Zawory wyposażone w wyłącznik krańcowy PCS montowany od spodu korpusu zaworu, dodatkowo należy zabezpieczyć przed jego mechanicznym uszkodzeniem. Zabrania się kładzenia zaworu bezpośrednio na wyłączniku krańcowym.

Zawory magazynować w suchym pomieszczeniu oraz w dodatniej temperaturze otoczenia.

Temperatura nie może przekroczyć wartości maksymalnych zgodnie z oznaczeniem na tabliczce znamionowej.

6. ROZRUCH ZAWORU

Do odblokowania przepływu medium w instalacji, należy podnieść mechanizm otwarcia, znajdujący się na górnej pokrywie zaworu. W przypadku wersji gwintowanych do 2" oraz kołnierzowych DN40 oraz DN50, mechanizm otwarcia znajduje się pod plastikową osłoną (kapturkiem) na cewce. Dla zaworów o rozmiarach DN65 – DN200 mechanizm otwarcia jest odsłonięty. W przypadku zaworów o średnicach DN250 i DN300 najpierw należy odkręcić plastikową osłonę od pokrywy, następnie obrócić ją o 90° i wkręcić w wystający trzpień. Po otwarciu zaworu, plastikową osłonę przymocować do zaworu w odwrotnej kolejności.



Dla ułatwienia otwarcia zaworu zaleca się otwieranie zaworu w instalacji zasilonej w gaz lub inne medium zgodnie z wersją wykonania zaworów



W przypadku trudności z otwarciem zaworu, w pierwszym kroku należy pociągnąć trzpień do góry (na ile jest to możliwe), następnie odczekać moment i ponownie pociągnąć trzpień maksymalnie do góry.



W instalacji bez zasilania medium (brak podciśnienia) otwarcie zaworu może być utrudnione.

7. EKSPLOATACJA

Sprawdzać poprawność pracy zaworu oraz jego szczelność po zamknięciu:

- dla wersji standardowej przynajmniej raz w roku (zalecane 2 razy w roku, w odstępach co pół roku)
- dla wersji agresywnej przynajmniej 2 razy w roku lub zgodnie z wytycznymi Użytkownika

Przewidywana żywotność elektrozworów w wykonaniu standardowym dla gazów neutralnych, szacuje się na okres 10lat. W wyniku naturalnych właściwości użytych materiałów uszczelniających, po upływie tego okresu zaleca się bezwzględną wymianę zaworu na nowy. Okres eksploatacji może ulec zmianie i może różnić się w zależności od instalacji ze względu na różne warunki robocze.


8. SERWIS I KONSERWACJA

Istnieje możliwość usunięcia zabrudzeń z wbudowanego filtra, komory zaworu oraz mechanizmu blokady. W tym celu należy skontaktować się z działem technicznym Mixflow - Energy. Opis prac serwisowych stanowi odrębną instrukcję.



Samodzielny rozkręcenie zaworu podczas okresu gwarancyjnego wiąże się z utratą gwarancji

9. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zakres ciśnień	EVA: 600mbar 6EVA: 6 bar	Czas zamknięcia	< 1 sekundy
Zastosowanie do mediów grupa 1	Powietrze oraz gazy nieagresywne wg. EN437 z grupy 1,2, 3 + LPG (f. lotna)	Gazy agresywne	Biogaz – <i>tylko wersje specjalne EVA-Bio</i>
Materiały w styczności: EN437 gr.: 1,2,3 + LPG	Odlew aluminium (AlSi) Mosiądz, Stal chromowana NBR oraz PTFE	Materiały w styczności gazy agresywne	Odlew aluminium (AlSi) Stal nierdzewna FPM oraz PTFE
Przyłącze	Gwint ISO 7-1 od Rp 3/4" do Rp 2" Kołnierz PN16 – ISO 7005 od DN40 do DN300	Wyłącznik krańcowy	na zamówienie
Filtr	600 µm (nie dotyczy korpusów mosiężnych)	Przyłącza pomiarowe	G 1/4" na wylocie oraz na wylocie (opcja)
Zasilanie impulsowe ED100%	Standard: 12VDC Opcja: 24VDC, 110VAC, 230VAC	Tolerancja napięcia	-15%/ +10%
Klasa ochrony (wg EN 60529)	IP 54	Dławica kablowa	PG 9
Temp. otoczenia	-20 °C/ +60 °C; wersja w Ex -20 °C /+60 °C (eksploatacja zgodnie z deklaracją)		
Atex 	II 3 G II 3 D EX ec IIA T4 Gc X Ex tD A22 IP54 T135 X Ex tD A22 IP65 T135 X	Warunki eksploatacji	Zgodnie z deklaracją
dla wersji z takim oznaczeniem			

DEKLARACJA ZGODNOŚCI ZAWORÓW EVA / EVA- Bio

Dyrektywa ciśnieniowa <i>Pressure Equipment Directive</i>	2014/68/EU załącznik I/III moduł D1 / 2014/68/EU annex I/III module D1
Nr certyfikatu / Certificate No:	PED/0497/3807/20 dla temp. otoczenia (<i>ambient temp.</i>): -20°C/+60°C / Pmax: 600mbar PED/0497/2663/13 dla temp. otoczenia (<i>ambient temp.</i>): -20°C/+60°C / Pmax: 6bar
Jednostka notyfikująca / Notifying body:	CSI S.p.A. viale Lombardia 20, 20021 Bollate (MI)
Dyrektywa niskonapięciowa (LVD) <i>Low Voltage Directive</i>	2014/35/EU (dawniej 2006/95/EC / ex 2006/95/EC)
Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) <i>Electromagnetic Compatibility Directive</i>	2014/30/EU (dawniej 2004/108/EC / ex 2004/108/EC)
Zgodna z / comply with:	2011/65/EU (RoHS II) oraz / and 2015/863/UE (RoHS III) Dyrektywa ws. ograniczenia stosowania określonych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym / <i>Directive on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment</i>
Dyrektywa Atex dla wersji z takim oznaczeniem: <i>Atex directive for versions with this marking:</i>	2014/34/EU (dawniej 94/9/EC / ex 94/9/EC) II 3G II 3D Ex ec IIA T4 Gc X Ex tc IIIB T135°C Dc X / Ex tc IIIC T135°C Dc X (IP65)
Warunki bezpiecznej eksploatacji w strefie zagrożenia wybuchem: <i>Special conditions of safe use in Atex zone:</i>	1. Temp. Otoczenia / <i>Ambient temp.</i> : -20°C/+60°C 2. Długość impulsu / <i>signal</i> : max. 120sek./h dla / for 10cykli (cycles)/h 3. Instalacja o niskim stopniu zagrożenia uszkodzenia mechanicznego / <i>Installation with low mechanical danger</i> 4. Zawór czyścić wilgotną szmatką lub produktami antystatycznymi / <i>Clean with a moist cloth or antistatica products</i> 5. Nie odłączać wtyczki, gdy jest pod napięciem / <i>Do not disconnect when energized</i>
Normy zharmonizowane: <i>Harmonized standards:</i>	PN-EN 13611:2015, PN-EN 60730-1:2015, PN-EN 60335-1:2014, PN-EN 60529:2013, PN-EN6100-6-2:2006, PN-EN6100-6-3:2007
System kontroli jakości Producenta <i>Control system Manufacturer's quality</i>	EN ISO 9001 (Nr certyfikatu/ <i>Certificate No:</i> 11989-1) Jednostka notyfikująca / <i>Notifying body:</i> Kiwa Cermet Italia S.p.A.

PL Gdańsk, 07/02/2024

MIXFLOW - ENERGY

Mikołaj Dąbrowski

80-830 Gdańsk, ul. Chlebnińska 39/40/5

.....NIP: 5842428824, REGON: 526698341.....

www.mixflow.com.pl



Zabrania się stosowania zaworów niezgodnie z przeznaczeniem



Montaż urządzeń musi zostać przeprowadzony zgodnie z zasadami BHP i obowiązującymi przepisami na terenie danego kraju, w którym jest montaż



Montaż urządzeń może być przeprowadzony tylko przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia



Producent zaworów oraz dystrybutor w Polsce zastrzega sobie prawo do aktualizacji lub zmian technicznych bez wcześniejszego informowania.

Elektrozawory wyprodukowano
na terenie UE przez:
Elettromeccanica Delta S.p.A.
Via Trieste 132
31030 Arcade (TV) – Włochy

Autoryzowany importer oraz dystrybutor w Polsce:

MIXFLOW – ENERGY (Grupa Baltina)



PL 80 – 314 Gdańsk Al. Grunwaldzka 303

